



# РАУ-ПРЕН 707

Свойства материалов  
Лист AV0361

# РАУ-ПРЕН 707

## Поливинилхлорид

### Химический состав

РАУ-ПРЕН 707 производится из поливинилхлорида со специальными пластификаторами и модификаторами.

### Специфические свойства

РАУ-ПРЕН 707 обладает хорошей восстанавливаемостью после деформаций и высокой долговечностью. Выпускается во многих традиционных цветах.

### Термические свойства

В температурном диапазоне от 10 °С до 40 °С изменения механических свойств незначительны и могут не приниматься в расчёт. При температурах выше 60 °С допустимы только кратковременные силовые воздействия на материал.

### Механические свойства

(см. табл. 1)

### Химическая стойкость

РАУ-ПРЕН 601 стоек к действию большинства кислот и щелочей, водных солевых растворов. Более точные данные см. в описании свойств материалов, лист AV 0010.

Бензин, масла и жиры при длительных контактах с материалом могут вызывать потерю его эластичности. Под действием хлорированных и ароматических углеводородов, эфиров, кетонов и других органических растворителей РАУ-ПРЕН 707 растворяется и поэтому не совместим с ними.

### Долговечность

Благодаря совокупности высокой стойкости к старению и действию погодных явлений, РАУ-ПРЕН 707 не разрушается под действием кислорода или озона.

### Пожарная безопасность

РАУ-ПРЕН 707 имеет умеренную возгораемость.

### Сваривание

Заготовки из РАУ-ПРЕН 707 могут свариваться между собой различными способами (с использованием нагревательных элементов, азотным потоком, высокочастотным трением).

### Применение

Производство уплотнений для окон, находящихся под постоянной нагрузкой (уплотнения стекла) или в закрытом состоянии.

### Повторное использование

Как все термопласт-полимеры, РАУ-ПРЕН 707 подлежит полному повторному использованию при производстве новых продуктов.

Отсортированное по цвету и типам сырье, например обрезки и стружка с этапов резки, фрезерования и сверления на оконных производствах у клиентов РЕХАУ, могут быть использованы для производства новых продуктов.

Таблица 1: свойства РАУ-ПРЕН 707

Свойства	Методы испытаний	РАУ-ПРЕН 707
Номинальная жёсткость (по Шору А)	ISO 868, 3 сек.	70 ± 3
Прочность на растяжение	ISO 527-1	мин. 5 Н/мм <sup>2</sup>
Растяжение при разрыве	ISO 527-1	мин. 250 %
Остаточные деформации сжатия	DIN ISO 815-1, тип В, 25 % деформации, 22 часа	
	23 °С	макс. 50 %
	70 °С	макс. 70 %

Наши практические устные и письменные технические консультации основываются на опыте и проводятся с полным знанием дела, но, тем не менее, не являются обязательными к выполнению указаниями. Находящиеся вне нашего влияния различные условия производства и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям. Рекомендуется проверить, насколько пригоден для предусмотренного Вами использования продукт РЕХАУ. Применение и использование, а также переработка продукта происходят вне нашего контроля и поэтому всецело попадают под Вашу ответственность.

В случае возникновения вопроса об ответственности возмещение ущерба распространяется только на стоимость поставленного нами и использованного Вами товара. Наши гарантии распространяются на стабильное качество нашего продукта, выпускаемого согласно нашей спецификации и в соответствии с нашими общими условиями поставки и оплаты. Авторские права на документ защищены. Права, особенно на перевод, перепечатку, снятие копий, радиопередачи, воспроизведение на фотомеханических или других подобных средствах, а также сохранение на носителях данных, защищены.

**КОНТАКТЫ РЕХАУ В РОССИИ:**

contact-rus@rhsolutions.ru

**Москва** 8 800 5553355, **Санкт-Петербург** +7 812 3266207, **Ростов-на-Дону** +7 863 2978444, **Краснодар** +7 861 2125477, **Екатеринбург** +7 3432535305, **Нижний Новгород** +7 8314678078, **Хабаровск** +7 421 2475797, **Новосибирск** +7 383 2000353, **Самара**, +7 8462 698027, **Воронеж** +7 4732 611858, **Красноярск** +7 3912 625707, **Иркутск** +7 914 8868694, **Пятигорск** +7 928 2706901, **Симферополь** +7 978 7586683.

© ООО „РЕХАУ“  
117186 Москва ул. Нагорная, За  
www.rhsolutions.ru

Возможны технические изменения  
AV0361RU 04.2023